

DEN ULTIMATIVE PDF-VEJLEDNING

DEN PERFEKTE TRYKSAG



UNDGÅ DE TYPISKE FEJL I DIN OPSÆTNING

Efter at have behandlet flere millioner trykordrer kan vi konstatere, at over 90 % af fejlene i trykfilerne opstår de samme steder!

Følg vores guide, og du er godt på vej.

DE SEKS DESIGNTIPS

Afgiv bestilling / Korrekte farver / Korrekte filtyper / Korrekt opløsning / Plads til beskæring / Overprint og output

SKABELONER

Vi anbefaler ...

DOKUMENTOPSÆTNING

Design uden brug af skabelon / De tre beskæringstips / Hvorfor rammer og tekst ikke anbefales

PREMIUM TRYKfiler

Guide til premium tryk / Overprint / Overlap / Små elementer / Mispas / Negativ effekt

EKSPORT AF FILER

Eksportindstillinger / Sådan virker de / Fordelene / Eksport af enkeltsider el. opslag

TJEKLISTE INDEN UPLOAD

Seks tjek, så er du klar

GRATIS FILTJEK

Vi sidder klar til at guide dig!

DE SEKS DESIGNTIPS

1. AFGIV KORREKT BESTILLING

Husk at oplyse alle bestillingsdetaljer, når du afgiver ordre.

Typiske bestillingsdetaljer:

- ★ Produkt (hvilken tryksag du ønsker)
- ★ Oplag (hvor mange du skal bruge)
- ★ Dit telefonnummer – gerne mobil
- ★ Forsendelsesadresse
- ★ Faktureringsadresse



Bestil på www.lasertryk.dk og undgå problemer.

Når du bestiller via hjemmesiden, er du nemlig sikret at få afgivet de relevante informationer.

2. ANVEND KORREKTE FARVER

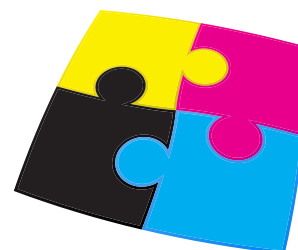
Med undtagelse af enkelte tryksager med Pantone-farver trykker vi ALT med fire CMYK-farver.

Husk trykfil i CMYK-farver

I de fleste grafiske programmer kan du vælge at arbejde i CMYK-farver (fremfor RGB-farver).

Download vores CMYK-guide

Download vores CMYK-guide, hvor du finder en lang række CMYK-farveeksempler. Du kan downloade vores farvefolder på www.lasertryk.dk/farvefolder.



Sådan defineres farven sort

Skal du definere farven sort (til dækflade) med CMYK-farver, får du det bedste resultat ved at vælge: C=60 M=40 Y=40 K=100. Sort tekst og streg-tegninger skal dog defineres som C=0 M=0 Y=0 K=100.

Pantone-farver

Som nævnt trykkes enkelte af vores tryksager med Pantone, som er special-farver, der ikke kan skabes med CMYK-skalaen. Det er vigtigt, at Pantone-farven er oprettet som special-farve i fx InDesign.

3. BENYT KORREKT FILTYPE

Vi klarer alle filtyper, kendte som ukendte. De bedste resultater får du dog, hvis du benytter PDF-format med alle fonte inkluderet i filen.



ANDRE POPULÆRE FILTYPER



Tif/jpg

Næsten alle grafiske programmer giver mulighed for at gemme i billedformaterne tif og jpg. Gem filen i maksimumkvalitet, i CMYK-farver og min. 300 ppi. Er der tekst på tryksagen, anbefaler vi min. 600 ppi for optimal skarphed.



Eps

Et populært vektorformat, der typisk giver bedre resultat end tif/jpg. Husk at konvertere alle fonte til kurver (vektoreret/outlined). Fonte kan også være inkluderet i filen.



InDesign, Photoshop og Quark

Eksportér til PDF-format. Alternativt eksportér til eps, åbn eps-filen i Illustrator, konvertér alle fonte til outlines, og gem som eps/PDF.



Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint, Publisher)

Udskriv til PDF-format (kræver Adobe Acrobat eller vores gratis PDF-writer – se download-sektion).

Husk, at Microsoft Office-formaterne ikke er beregnet til grafisk brug, og vi påtager os ikke ansvaret for farverne i den endelige tryksag.

Gratis PDF-generator:

Har du problemer med at generere PDF-filer, kan du downloade en gratis PDF-writer på www.lasertryk.dk/downloads.

4. KORREKT OPLØSNING (PPI)

Ved at bruge korrekt dpi undgår du, at din tryksag bliver kornet og uskarp. Som udgangspunkt skal trykfiler ligge i 300 ppi. Vi anbefaler i øvrigt ikke, at tekst laves som bitmap.

DPI eller PPI?

Selvom udtrykkene DPI (dots per inch) og PPI (pixels per inch) begge beskriver opløsningen (eller klarheden) af et billede, er de ikke det samme.

PPI beskriver antallet af pixels, der vises per tomme på en skærm.

DPI bruges til tryk og beskriver antallet af fysiske blæk-prikker på en tryksag.



- ★ **Billeder og læseafstand**, fx en folder (10-50 cm): min. 150 ppi-300 ppi for optimalt resultat.
- ★ **Billeder på stå-afstand**, fx plakater, roll-ups og lign. (over 50 cm): min. 60 ppi – helst 100 ppi.
- ★ **Billeder på bannere**, der læses på flere meters afstand: 5-50 ppi afhængigt af om læseafstanden er 5 eller 20 m.

5 ppi lyder helt tosset, men faktisk betyder det, at hver pixel er 0,5 x 0,5 cm – og sådan en lille prik kan man altså ikke se på 20 meters afstand – hvorfor 5 ppi kan være helt fint.

5. HUSK PLADS TIL BESKÆRING

Det vigtigste råd, da vi her oplever flest fejl.

Ekstra 3 mm i layoutet

Vigtigst er det, at du husker at tillægge 3 mm på alle sider af tryksagen, også kaldet ”bleed”. Tekst og grafikelementer bør have en sikkerhedsafstand på mindst 3 mm fra tryksagens endelige kant.



Se vores video-guide [her](#), som fortæller, hvordan du laver beskæring i InDesign.



Se også vores video [her](#) og forstå, hvordan minimale udsving kan påvirke dit design.

Undgå problemer med beskæring ved at benytte en af vores [skabeloner](#).

Se flere beskæringstips under [dokumentopsætning](#).

6. OVERPRINT OG OUTPUT

Undgå at blive overrasket over, at noget forsvinder!

InDesign, Illustrator og Acrobat kan indstilles til altid at vise overprint – derved vil du opdage eventuelle problemer med layoutets farvelag.

Overprint i InDesign og Illustrator:

Slå Overprint Preview til i InDesign – så vil alt layout simulere det færdige tryk:

InDesign > View > Overprint Preview.

[Se guide](#).

Overprint i Acrobat Pro:

Opdag fejl ved gennemgang af den tryklare PDF. Det anbefales altid at have slået overprint-visning til: Edit > Preferences > Page Display > Page Content and Information > Use Overprint Preview > Always.

[Se guide](#).

Output Preview værktøj i Acrobat:

Du kan også anvende Output Preview som værktøj. Slå Simulate Overprint til i Acrobat:

View > Tools > Print Production > Output Preview > Simulate overprinting.

[Se guide](#).

Overprint



Ikke overprint



SKABELONER

Vi anbefaler, at du bruger en af vores skabeloner, når du designer din tryksag. Når du benytter skabelonerne, slipper du for bøvvl med beskæring, dokumentstørrelse mv.

Skabelonerne er placeret i en zip-fil og indeholder:

- ★ Skabelon i PDF-format
- ★ Skabelon i InDesign-format
- ★ Eksport-indstillinger
- ★ Generel vejledning til, hvordan du laver din tryksag

Du kan tilgå alle skabeloner på www.lasertryk.dk/skabeloner.



DOKUMENTOPSÆTNING

Sådan gør du, hvis du ikke vil bruge vores skabeloner.

1. Start et nyt dokument

Kan også hedde "ny side", "nyt canvas" eller "nyt artboard".

2. Dokumentopsætning – InDesign

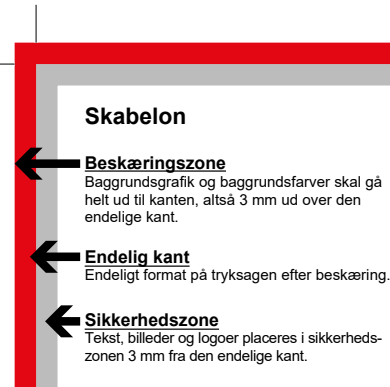
Sæt dokumentstørrelsen til tryksagens færdige mål; fx visitkort (85 x 54 mm).

3. Indsæt 3 mm beskæringszone og 3 mm sikkerhedszone

Dette gøres i menuen "Nyt dokument/New document" under "Beskæring og satslinje".

4. Dokumentopsætning – andre programmer

Sæt dokumentstørrelsen 3 mm større end tryksagens endelige størrelse på alle fire sider. Dette kaldes at "tillægge beskæring".



Eksempel på tillæg af 3 mm beskæring:

Tryksag	Færdigt mål	Dokumentstørrelse
Visitkort	85 x 54 mm	91 x 60 mm
A6-postkort	105 x 148 mm	111 x 154 mm
A5-flyer	148 x 210 mm	154 x 216 mm

DE TRE BESKÆRINGSTIPS

Hvis nedenstående tre beskæringstips følges, vil der sjældent opstå fejl.

TIP 1

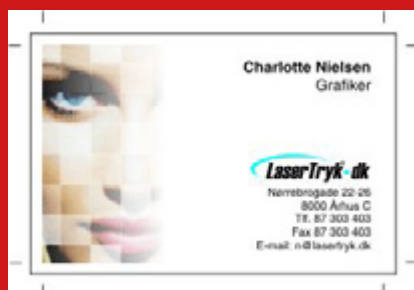
Layout filen i korrekt størrelse fra starten!

Endeligt format:	Layout-format (arbejdsområde):
A0-format (841 x 1189 mm)	847 x 1195 mm
A1-format (594 x 841 mm)	600 x 847 mm
A2-format (420 x 594 mm)	426 x 600 mm
A3-format (297 x 420 mm)	303 x 426 mm
A4-format (210 x 297 mm)	216 x 303 mm
A5-format (148 x 210 mm)	154 x 216 mm
A6-format (105 x 148 mm)	111 x 154 mm
A7-format (74 x 105 mm)	80 x 111 mm
Visitkort (54 x 85 mm)	60 x 91 mm

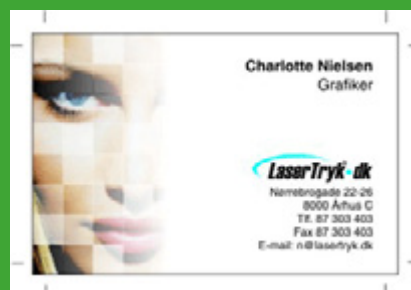
TIP 2

Grafik, der skal gå til kanten, skal fylde hele arbejdsområdet!

Forkert placering af baggrundsgrafik



Korrekt placering af baggrundsgrafik



TIP 3

Placér ikke tekst for tæt på kanten!

Forkert placering af tekst – korrekt baggrund

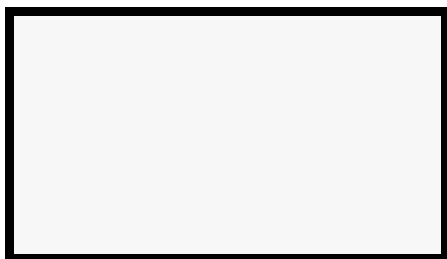


Korrekt placering af både tekst og baggrund

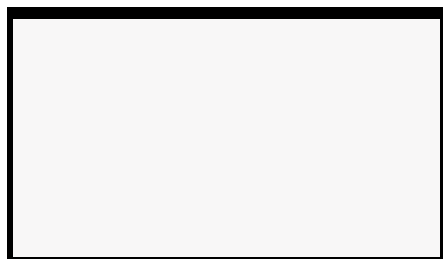


HVORFOR RAMMER OG TEKST IKKE ANBEFALES

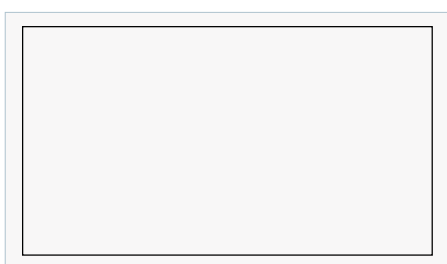
Se, hvordan en "skæv" beskæring på blot 1 mm påvirker et layout, der "i teorien" er fint.
Hvis vi kunne skære mere præcist end +/- 1 mm, var 3 mm til beskæring ikke nødvendigt – men det er det.



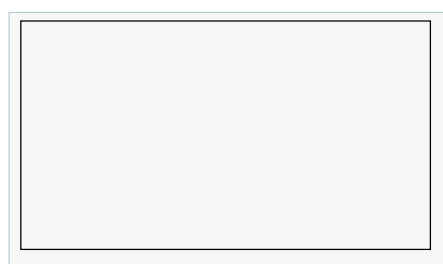
Teori: Rammen skal være 2 mm bred hele vejen rundt.



Praksis: Rammen kommer til at være 1 og 3 mm bred.



Teori: Rammen skal sidde 3 mm fra kanten hele vejen rundt.



Praksis: Rammen kommer til at sidde 2 og 4 mm fra kant.



Teori: Den højre- og venstre-stillede tekst skal være placeret 3 mm fra kant.



Praksis: Teksten kommer til at sidde 2 og 4 mm fra kant.

PREMIUM TRYKFLER

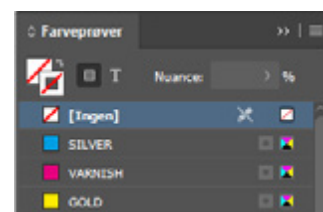
Selvom vi er store tilhængere af, at det skal være nemt, stiller denne type forædling nogle krav til din trykfil. Denne guide tager udgangspunkt i InDesign, men principperne er de samme, uanset hvilket egnet program der benyttes til trykfiler.

Vi tilbyder tre typer effekter:

- ★ Guldfolie
- ★ Sølvfolie
- ★ 3D-lak

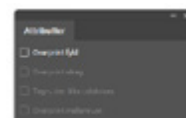
Hver effekt, der anvendes, skal defineres i trykfilen som en unik spotfarve (staffagefarve). Hvilke farver der anvendes til de forskellige effekter, er underordnet, men optimal kontrast til selve trykfilen er en fordel.

Partiel lak navngives "VARNISH", sølvfolie "SILVER" og guldfolie "GOLD"
– altid med store bogstaver.



OVERPRINT

Overprint skal **ALTID** anvendes på de partielle elementer – uanset om der ligger trykfarve under effekten.



OVERLAP

Effekter, der overlapper, skal slå hul, så der ikke lægges flere lag oven på hinanden. Det skyldes, at der anvendes lak, som klæber på folien, og lag med overlap vil derfor blive for tykke.

Fig. A1 til venstre viser de tre varianter i den færdige fil. Fig. A2 viser elementerne trukket fra hinanden.

Fig. A1



● VARNISH (lak)

● SILVER (sølv)

● GOLD (guld)

Fig. A2



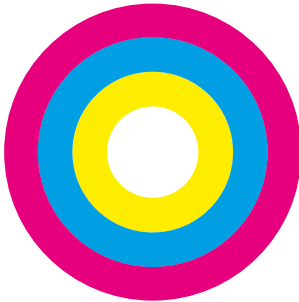
SMÅ ELEMENTER

Vær opmærksom på, at partiel lak og folie fungerer bedst, hvis elementerne ligger min. 3 mm fra hinanden, fra kant og/eller fals (fold). Vi anbefaler ikke punktstørrelser under 12 pkt.

MISPAS

Da hver effekt lægges på trykarket i en særskilt arbejdsgang, kan mispas forekomme på elementer med lille tolerance (Fig. B1). Sørg altid for at tage højde for dette i designet. Fig. B2 viser et mispas på kun 0,3 mm.

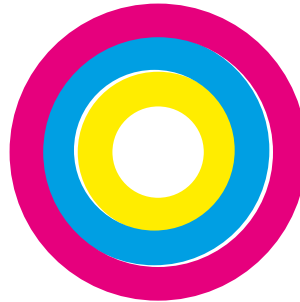
Fig. B1



● VARNISH (lak)

● SILVER (sølv)

Fig. B2



● GOLD (guld)

NEGATIV EFFEKT

Ønskes negativ effekt i folie, skal elementer – eksempelvis tekst som vist til højre (Fig. C1) – være med en vis tolerance. Folien overlapper den bagvedliggende grafik, samtidig med at der er taget højde for mispas.

Fig. C1 er lavet med en hvid kasse som baggrund (Fig. C2).

Samme opgave kan også løses med en stroke (Fig. C3).

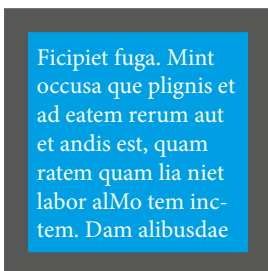


Fig. C1

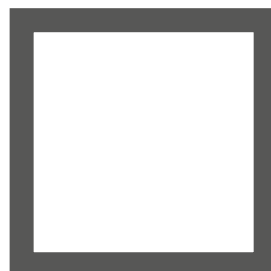


Fig. C2



Fig. C3

FARVEPROFILER

- ★ Til bestrøget (coated) papir, som fx Silk, anbefaler vi FOGRA39.
- ★ Til ubestrøget (uncoated) papir, som fx offset, anbefaler vi FOGRA47.



EKSPORT AF FILER

Vi anbefaler, at du downloader og installerer vores eksportindstillinger, hvis du designer din tryksag ved hjælp af Adobes programmer (InDesign, Illustrator og Photoshop).

SÅDAN VIRKER DET

1. Download zip-fil, og pak den ud
2. Dobbelt-klik på filen "LaserTryk.dk.joboptions"
3. Eksport-indstillingen er nu installeret og findes i din InDesign-menu.
4. Vælg "File" > "Adobe PDF Presets" > "LaserTryk.dk"

Download eksportindstillinger i QR-koden eller her: www.lasertryk.dk/download.

FORDELEN VED EKSPORTINDSTILLINGER

Når du bruger vores eksportindstillinger, er du sikret, at der er styr på:

- Problemer med transparens
- Problemer med beskæring
- Problemer med manglende fonte
- Problemer med unødvendigt høj opløsning

KORREKT EKSPORT – ENKELTSIDET ELLER OPSLAG

Når du eksporterer din trykfil fra InDesign, kan du vælge at eksportere siderne som enkeltsider eller opslag.

- ★ Størstedelen af tryksager skal eksporteres som enkeltsider i ét dokument (pdf) og i korrekt rækkefølge.
- ★ Omslag og foldere skal eksporteres som opslag i ét dokument (pdf), og siderne skal være sammensat korrekt.
Husk at indsætte en ryg, hvis der er tale om en limbundet bog.



TJEKLISTE INDEN UPLOAD

Korrekt beskæring

Jeg har lavet korrekt beskæring, og min trykfil er derfor 3 mm større på alle kanter end den endelige tryksag.

Korrekt sikkerhedszone

Jeg har placeret tekst, grafik og logoer inden for sikkerhedszonen (min. 3 mm fra tryksagens kant).

Korrekt opløsning

Alle billeder i min trykfil har en opløsning på min. 300 dpi, når de er placeret i 100 % i dokumentet. Pssst... Er du i tvivl, om fx opløsningen er god nok, så forstør dit skærbillede til 200-300 %. Hvis det stadig ser skarpt og ikke-pixeleret ud, så vil det også blive pænt i tryk.

Korrekte farver

Min trykfil er lavet med CMYK-farver. Har jeg indsat billeder eller andet i RGB-/Pantone-farver, lader jeg LaserTryk.dk konvertere til CMYK-farver for at få det bedste resultat. Jeg er bekendt med, at farverne kan ændre sig ved konverteringen.

Korrekt PDF med fonte inkluderet

Alle fonte blev embedded/inkluderet, da jeg eksporterede min PDF-fil. Benytter du vores eksportindstillinger ([se her](#)), eller eksporterer du som "high quality"/"press quality", sker dette automatisk.

Ingen opslag (ved tryksager med flere sider)

Min PDF-fil indeholder siderne fortløbende. Et 24-siders hæfte kræver således en PDF-fil med 24 sider. Fremsend derfor ikke PDF-filer med siderne placeret over for hinanden (som opslag).

GRATIS FILTJEK

Er du i tvivl, om din fil kan bruges til tryk, tilbyder vi at tjekke den inden trykning – gratis og uforpligtende.

Vi tjekker din fil for:

- ★ Korrekt beskæring
- ★ Korrekt opløsning (dpi)
- ★ Format/filtype
- ★ Korrekte farver

Se mere på www.lasertryk.dk/filtjek.

